

Ata número trinta e três

Aos treze dias do mês de junho do ano dois mil e dezassete, numa sala de reuniões da Fraternidade dos Irmãozinhos de S. Francisco de Assis, reuniu a direção do Centro Social e Paroquial de Nossa Senhora da Luz, numa reunião Extraordinária respetivamente Presidente Diácono Domingos Manuel Madeira Bragadesto, Vice-presidente Diácono Ir. José Domingos dos Santos Gomes, Secretária Maria Adelaide Engrossa Gato Brissos, Tesoureira Beatriz da Luz Pereira e Vogal Ir. Maria Teresa Guerreiro Geraldo e o Conselho Fiscal: Presidente Andreia Manuel Castro Matias Saião, primeira Secretária, Sílvia Cristina Lourenço Alves e Segundo secretário Luciano António do Rosário e a Empresa de Contabilidade Odulisser, para verificação e aprovação das contas de gerência da Instituição, referentes ao ano dois mil e dezasseis. Após a explicação dada pelo contabilista acerca de todo o movimento financeiro da Instituição, foram dados alguns esclarecimentos tidos como necessários, verificando-se que a instituição continua a evidenciar uma boa gestão, conforme se demonstra nos resultados que se indicam:-----

Total de gastos: 2.183.053,92€ (dois milhões cento e oitenta e três mil e cinquenta e três euros e noventa e dois cêntimos). Total de rendimentos: 2.276.917,42€ (dois milhões duzentos e setenta e seis mil novecentos e dezassete euros e quarenta e dois cêntimos). Resultado líquido do exercício: 93.863,50€ (noventa e três mil oitocentos e sessenta e três euros e cinquenta cêntimos).-----

Face à análise efetuada e aos resultados apresentados, o contabilista deu um louvor à instituição pela boa gestão apresentada no ano dois mil e dezasseis e a Direção da instituição congratula-se com a gestão efetuada, dando o parecer favorável e aprovando a conta de gerência de dois mil e dezasseis.-----

Não havendo outros assuntos a tratar, deu-se por encerrada a reunião, da qual se lavrou a presente ata que foi lida e aprovada e vai ser assinada pelos presentes.-----

Presidente Domingos Madeira Bragadesto

Vice-presidente José Domingos dos Santos Gomes

Secretária Maria Adelaide Engrossa Gato Brissos

Tesoureira Beatriz da Luz Pereira

Vogal Maria Teresa Guerreiro Geraldo

Conselho Fiscal-----

Presidente Andreia Manuel Castro Matias Saião

1ª Secretária Sílvia Cristina Lourenço Alves

2º Secretário Luciano António do Rosário